

# Pégas®

# Bois/Wood Holz/Madera

Skip Tooth Blades

Double Tooth Blades

Reverse Skip

Double Tooth Reverse

Modified Geometry



Les scies Pégas® sont fabriquées en Suisse à partir des meilleurs aciers au carbone disponibles, traitées thermiquement après l'usinage des dentures, seule méthode permettant de garantir une dureté et une flexibilité optimale.

Pégas® saws are manufactured in Switzerland from the best available carbon steels. They are heat-treated after machining the teeth, this being the only method for guaranteeing toughness and optimum flexibility.

Die Sägeblätter Pégas® werden in der Schweiz aus den besten verfügbaren Kohlenstoffstählen gefertigt und nach der Herstellung der Zahnung einer Wärmebehandlung unterworfen, was die einzige Methode ist, um eine hohe Härte und optimale Biegsamkeit zu erhalten.

Las sierras Pégas® se fabrican en Suiza con los mejores aceros al carbono que existen. El tratamiento térmico es realizado luego del maquinado de los dientes, único método que permite garantizar una óptima dureza y flexibilidad.

**SMSA**

## Sierras simples

Son excelentes hojas de sierra universales para contornear. Su gran gama de medidas y de tipos de dientes permiten el corte de motivos complejos como también el corte rápido de piezas de hasta 65 mm de espesor. Son excelentes en el corte de todo tipo de maderas, pero también de materiales plásticos y fibrosos. El evacuado óptimo del aserrín permite un avance rápido y deja una superficie trabajada limpia y fina. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

Simples	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
2/0	0.20	.0078	0.65	.026	130	5	11	28	90.400/B
0	0.22	.0085	0.73	.029	130	5	10	25.5	90.401/B
1	0.24	.009	0.78	.310	130	5	9	23	90.402/B
2	0.28	.011	0.82	.033	130	5	8	20	90.403/B
3	0.30	.0118	0.92	.038	130	5	7.5	19	90.404/B
4	0.32	.0125	1.02	.040	130	5	7	18	90.405/B
5	0.34	.0145	1.08	.0425	130	5	6.5	16.5	90.406/B
6	0.36	.015	1.20	.0475	130	5	6.30	16	90.407/B
7	0.38	.015	1.25	.050	130	5	6	15	90.408/B
8	0.40	.016	1.36	.053	130	5	5.5	14	90.409/B
9	0.42	.016	1.40	.055	130	5	5.2	13	90.410/B
10	0.44	.017	1.50	.060	130	5	5	12.5	90.411/B
11	0.46	.018	1.61	.064	130	5	4.75	12	90.412/B
12	0.48	.019	1.65	.065	130	5	4.5	11.5	90.413/B

## Sierras dobles

Es una hoja muy popular por la particularidad del perfil de la parte dentada, que alterna dos dientes y un gran espacio; es una sierra que permite una mejor eliminación del aserrín, limitando así la producción de calor. Es utilizada para los mismos materiales y en las mismas condiciones que las sierras simples pero permite el corte del Corian® en excelentes condiciones. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

Dobles	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
2/0	0.20	.0078	0.65	.026	130	5	10.25	26	90.520/B
0	0.22	.0085	0.73	.029	130	5	9.5	24	90.521/B
1	0.24	.009	0.78	.310	130	5	8.3	21	90.522/B
2	0.28	.011	0.82	.033	130	5	7.4	18.75	90.523/B
3	0.30	.0118	0.92	.038	130	5	6.5	16.5	90.524/B
4	0.32	.0125	1.02	.040	130	5	6.3	16	90.525/B
5	0.34	.0145	1.08	.0425	130	5	6	15	90.526/B
6	0.36	.015	1.20	.0475	130	5	5.5	14	90.527/B
7	0.38	.015	1.25	.050	130	5	5.2	13	90.528/B
8	0.40	.016	1.36	.053	130	5	4.75	12	90.529/B
9	0.42	.016	1.40	.055	130	5	4.4	11	90.530/B
10	0.44	.017	1.50	.060	130	5	4.2	10.5	90.531/B
11	0.46	.018	1.61	.064	130	5	4	10	90.532/B
12	0.48	.019	1.65	.065	130	5	3.7	9.5	90.533/B

## Sierras simples «reverse»

Esta hoja de sierra posee la misma geometría de base que la sierra simple a diferencia que la parte baja de la hoja presenta un número preciso de dientes opuestos. Su objetivo principal es evitar que la madera estalle en la parte de abajo de la pieza durante el corte. (Verificar que los dientes superiores no atraviesen completamente la pieza a cortar.) El resto de los parámetros de utilización son los mismos que para las hojas de sierra normales. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

Simple «reverse»	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
3R	0.33	.013	0.88	.035	130	5	5/3r	13/7r	90.428/B
5R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4.75/3.5r	12/9r	90.429/B
7R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4/3r	10/7r	90.430/B
9R	0.45	.108	1.15	.045	130	5	3/2.5r	8/6r	90.431/B

## Sierras dobles «reverse»

Una hoja de sierra que reúne las ventajas de la sierras dobles y de la «reverse» y que se utiliza para los mismos materiales y condiciones. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

Dobles «reverse»	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
5R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4.75/3r	12/8r	90.432/B
7R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	4/3r	10.5/7r	90.433/B
9R	0.45	.018	1.15	.045	130	5	3.5/2.5r	9/6r	90.434/B

## Sierras dobles «reverse» especial

Esta hoja de sierra, de diseño muy particular se utiliza principalmente si no se acepta ningún recalentamiento. Elimina mejor el aserrín y permite una progresión rápida dejando un acabado perfecto. Se puede utilizar en los mismos materiales que las hojas anteriores con mejores resultados en el corte de plásticos. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

«Reverse» especial	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
2/0 SPR	0.20	.008	0.70	.027	130	5	6/4	15/10	90.438/B
1 SPR	0.30	.011	0.77	.030	130	5	5/3	13/7	90.439/B
5 SPR	0.38	.015	0.93	.037	130	5	5/3	13/7	90.441/B
7 SPR	0.42	.017	1.10	.043	130	5	4/3	10/7	90.442/B
9 SPR	0.46	.018	1.35	.050	130	5	3/2.5	8/6	90.443/B
12 SPR	0.52	.020	1.70	.067	130	5	3/2.5	7/6	90.444/B