

Pégas®

Multi-matters

Spiral

Regular

Pinned Regular

Pinned skip

Junior/Mini Hack



Les scies Pégas® sont fabriquées en Suisse à partir des meilleurs aciers au carbone disponibles, traitées thermiquement après l'usinage des dentures, seule méthode permettant de garantir une dureté et une flexibilité optimale.

Pégas® saws are manufactured in Switzerland from the best available carbon steels. They are heat-treated after machining the teeth, this being the only method for guaranteeing toughness and optimum flexibility.

Die Sägeblätter Pégas® werden in der Schweiz aus den besten verfügbaren Kohlenstoffstählen gefertigt und nach der Herstellung der Zahnung einer Wärmebehandlung unterworfen, was die einzige Methode ist, um eine hohe Härte und optimale Biegsamkeit zu erhalten.

Las sierras Pégas® se fabrican en Suiza con los mejores aceros al carbono que existen. El tratamiento térmico es realizado luego del maquinado de los dientes, único método que permite garantizar una óptima dureza y flexibilidad.





Espiral

Estas sierras tienen la parte dentada en hélice permitiendo el corte en todas direcciones. Esto permite seguir una línea sinuosa dejando la pieza perfectamente derecha. Excelente para el corte de madera dura o blanda, materiales sintéticos como también en metales ferrosos y no ferrosos. (Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross])

Espiral	Espesor en mm	Espesor en inch	Diámetro en mm	Diámetro en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
2/0	-	-	0.70	.027	130	5	22	56	90.500/B
0	-	-	0.77	.03	130	5	20.5	52	90.501/B
1	-	-	0.80	.032	130	5	19	48	90.502/B
2	-	-	0.94	.037	130	5	17.5	45	90.503/B
3	-	-	1.05	.041	130	5	16	40	90.504/B
4	-	-	1.07	.042	130	5	15	38	90.505/B
5	-	-	1.08	.043	130	5	14	35	90.506/B
6	-	-	1.15	.045	130	5	13.5	34	90.507/B
7	-	-	1.30	.051	130	5	11	28	90.508/B
8	-	-	1.50	.059	130	5	11	28	90.509/B



«Regular» 130 mm

Es una gama de sierras destinada a un gran campo de aplicaciones y de materiales. Es una hoja muy sólida y eficaz en las máquinas de corte, cuyo rendimiento y calidad del acabado obtenido depende principalmente del tipo de dientes elegido.

(Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross] / Referencia + C = 6 x)

Regular 130 mm	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	1.31	.049	130	5	10	25	90.460/B/C
	0.50	.020	1.80	.070	130	5	8	20	90.461/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	8	20	90.462/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	6	15	90.464/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	4	10	90.465/B/C



«Regular» 152 mm

Es una gama de sierras destinada a un gran campo de aplicaciones y de materiales. Es una hoja muy sólida y eficaz en las máquinas de corte, cuyo rendimiento y calidad del acabado obtenido depende principalmente del tipo de dientes elegido.

(Referencia = 12 x / Referencia + B = 12 x 12 [1 gross] / Referencia + C = 6 x)

Regular 152 mm	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	3	.118	152	6	8	20	90.470/B/C
	0.50	.020	3	.118	152	6	6	15	90.471/B/C
	0.50	.020	3	.118	152	6	4	10	90.472/B/C

«Pinned regular» 127 mm

Presentan las mismas características que la gama «Regular» 130 y 152 mm, pero estas hojas tienen un sistema de fijación a espiga, con un óptimo rendimiento en todas las máquinas de corte. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Pinned Reg. 127	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	3	.118	127	5	8	20	90.475/B/C
	0.50	.020	3	.118	127	5	6	15	90.476/B/C
	0.50	.020	3	.118	127	5	4	10	90.477/B/C
	0.25	.010	2	.080	127	5	10	25	90.478/B/C

«Pinned skip» 127 mm

Muy similar a la precedente, esta sierra permite una mejor evacuación del aserrín gracias a sus dientes con fondo plano. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Pinned Skip 127	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	3	.118	127	5	3.5	9	90.480/B/C
	0.25	.010	2	.080	127	5	7.5	18.5	90.481/B/C

«Pinned Hook» 127 mm

Otra hoja de sierra a espiga con diseño muy particular destinada principalmente al corte recto con progresión rápida. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Pinned Hook 127	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	3	.118	127	5	2.75	7	90.485/B/C

«Pinned regular» 76 mm

Esta hoja de sierra a espigas, más corta, presenta las mismas características que las anteriores. Responde a las exigencias específicas de algunas máquinas de corte. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Pinned Reg. 76	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.25	.010	2	.080	76	3	10	25	90.487/B/C

«Pinned skip» 76 mm

Esta hoja de sierra a espigas, más corta, presenta las mismas características que las anteriores. Responde a las exigencias específicas de algunas máquinas de corte. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Pinned Skip 76	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.38	.015	2	.080	76	3	7.5	18.5	90.490/B/C
	0.38	.015	3	.118	76	3	6	15	90.491/B/C

«Pinned coping skip» 165 mm

Esta hoja de sierra a espigas es excelente para el corte de la madera gracias a sus dientes con fondo plano y eficaz en varios otros materiales y se utiliza manualmente con arcos de sierra que acepten hojas de 165 mm. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Coping Skip 165	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	2.40	.094	165	6.5	7	18	90.550/B/C

«Pinned coping regular» 165 mm

Las mismas hojas que la anterior pero con la parte dentada «Regular» destinadas al corte de los materiales más diversos incluidos los metales ferrosos o no ferrosos. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Coping Reg. 165	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.50	.020	2.40	.094	165	6.5	7	18	90.551/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	8	20	90.552/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	6	15	90.553/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	4	10	90.554/B/C

«Junior/mini Hack»

Para utilización universal en varias aplicaciones y materiales, esta hoja puede ser utilizada con todos los arcos de sierra que acepten hojas de 146 mm. (Referencia = 12x / Referencia + B = 12x12 [1gross] / Referencia + C = 6x)

Junior Mini Hack	Espesor en mm	Espesor en inch	Ancho en mm	Ancho en inch	Longitud en mm	Longitud en inch	Dientes por cm	TPI	Referencia
	0.38	.015	6.35	.25	146	5.75	6	15	90.560/B/C
	0.38	.015	6.35	.25	146	5.75	12.5	32	90.565/B/C

Las acotaciones pueden variar moderadamente



SCIES MINIATURES SA
Manufacture de scies de précision

Plans-Praz, CP 143
CH-1337 Vallorbe
Tél. +41 21 843 19 88

Fax +41 21 843 21 97
www.scies.ch
sciesminiatures@mydialx.ch

