PÉGAS® · SWISS SAW BLADES · SINCE 1966

Charte d'utilisation & données techniques

Lames de scies à chantourner Pégas®

Cette charte aide chacun, du débutant au plus confirmé, à trouver avec précision la lame idéale pour son projet, selon le type de matière [1], son épaisseur [2], le style de découpe à exécuter [3], la finition attendue [4], le trou à percer pour les découpes intérieures [5] ou encore le trait de scie recherché.

Lames de scies à chantourner fabriquées en Suisse

LA GAMME

	STANDARD	*À TENONS*
SKIP		
SUPER-SKIP		—
DOUBLE SKIP		—
MGT		—
SKIP REVERSE		
DOUBLE SKIP REVERSE		—
SUPER-HOOK		—
SPIRAL		—
METAL CUTTING		—
REGULAR		
HOOK	—	
SKIP PROGRESSIVE		—
REGULAR PROGRESSIVE		—
DOVETAIL		—

DONNÉES TECHNIQUES PAR PRODUIT

[1] type de matière · [2] épaisseur de la matière · [3] rayon de coupe · [4] qualité de finition · [5] Ø perçage

Aptitude par matière : ✓ Recommandé · ~ Possible · – Peu recommandé

							[1] Type de matière							[2]	[3] Rayon de coupe			[4] Qualité de finition		[5]
Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	Ép. matière recomm. [mm]	Légers	Serrés	Très serrés	Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	Ø perçage [mm]
Pégas SKIP L'universelle : du motif complexe au débitage rapide.																				
Lame de scie à chantourner universelle, excellente dans les bois durs et mi-durs. La large gamme Skip couvre aussi bien la découpe de motifs complexes que le débitage rapide. Elle travaille vite et laisse un état de surface propre et fin.																				
STANDARD																				
90.400	2/0	130	0,22	0,6	11,1	0,24	✓	✓	~	~	–	–	–	2–5	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.401	0	130	0,24	0,74	10	0,26	✓	✓	~	~	–	–	–	2,5–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.402	1	130	0,26	0,76	8,9	0,29	✓	✓	~	~	–	–	–	3–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.403	2	130	0,3	0,78	8,3	0,33	✓	✓	~	~	–	–	–	3,5–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.404	3	130	0,32	0,85	7,7	0,36	✓	✓	~	~	–	–	–	3,5–10	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.405	4	130	0,34	0,95	7,1	0,38	✓	✓	~	~	–	–	–	4–12	■	■	▭	★★★	★★☆	1,1
90.406	5	130	0,36	1,02	6,7	0,4	✓	✓	~	~	–	–	–	4,5–13	■	■	▭	★★★	★★☆	1,2
90.407	6	130	0,38	1,12	6,3	0,42	✓	✓	~	~	–	–	–	5–15	■	■	▭	★★★	★★☆	1,2
90.408	7	130	0,4	1,24	5,9	0,45	✓	✓	~	~	–	–	–	6–18	■	■	▭	★★★	★★☆	1,4
90.409	8	130	0,42	1,28	5,6	0,47	✓	✓	~	~	–	–	–	6,5–20	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,4
90.410	9	130	0,44	1,3	5,3	0,49	✓	✓	~	~	–	–	–	7–25	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,6
90.411	10	130	0,46	1,38	5	0,52	✓	✓	~	~	–	–	–	7,5–30	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,6
90.412	11	130	0,48	1,46	4,8	0,54	✓	✓	~	~	–	–	–	10–40	■	▭	▭	★★★	★★☆	2
90.413	12	130	0,5	1,55	4,5	0,56	✓	✓	~	~	–	–	–	12–50	■	▭	▭	★★★	★★☆	2
À TENONS																				
90.480	9TPI	127	0,5	3	3,6	0,72	✓	✓	~	~	–	–	–	8–50	■	▭	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.481	18TPI	127	0,25	2	7,1	0,36	✓	✓	~	✓	~	–	–	4–30	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.490	18TPI	75	0,38	2	7,1	0,52	✓	✓	~	✓	~	–	–	4–20	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.491	15TPI	75	0,38	3	5,9	0,53	✓	✓	~	✓	~	–	–	5–25	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
À TENONS · COPING																				
90.550	18TPI	165	0,5	2,4	7,1	0,72	~	✓	✓	~	–	–	–	4–40	■	▭	▭	★★☆	★★☆	4,8

Pégas SUPER-SKIP La coupe ultra-rapide, sans renoncer à la finition.

La Super-Skip est une lame ultra-rapide, au rendement bien supérieur à la Skip standard. L'espace plus large entre les dents facilite l'évacuation de la sciure, tandis que son avoyage précis et régulier, dent par dent, en fait une lame aussi docile et maniable que performante.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.579	2/0	130	0,22	0,6	8,3	0,25	✓	✓	~	–	✓	–	–	1,5–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.580	0	130	0,24	0,74	7,5	0,27	✓	✓	~	–	✓	–	–	2–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.581	1	130	0,26	0,76	6,7	0,29	✓	✓	~	–	✓	–	–	2,5–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.582	2	130	0,3	0,78	6,3	0,33	✓	✓	~	–	✓	–	–	3–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.583	3	130	0,32	0,85	5,8	0,35	✓	✓	~	–	✓	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.584	4	130	0,34	0,95	5,4	0,38	✓	✓	~	–	✓	–	–	5–12	■	■	□	★★★	★★☆	1,1
90.585	5	130	0,36	1,02	5	0,4	✓	✓	~	–	✓	–	–	8–15	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.586	6	130	0,38	1,12	4,7	0,43	✓	✓	~	–	✓	–	–	8–18	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.587	7	130	0,4	1,24	4,4	0,45	✓	✓	~	–	✓	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.588	8	130	0,42	1,28	4,2	0,47	✓	✓	~	–	✓	–	–	12–20	■	□	□	★★★	★★☆	1,4
90.589	9	130	0,44	1,3	4	0,49	✓	✓	~	–	✓	–	–	12–25	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.590	10	130	0,46	1,38	3,8	0,52	✓	✓	~	–	✓	–	–	15–30	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.591	11	130	0,48	1,46	3,6	0,56	✓	✓	~	–	✓	–	–	18–40	■	□	□	★★★	★★☆	2
90.592	12	130	0,5	1,55	3,5	0,62	✓	✓	~	–	✓	–	–	20–50	■	□	□	★★★	★★☆	2

Pégas DOUBLE SKIP La rapidité sans échauffement, pour les bois durs.

La disposition des dents, avec un espace plus large entre deux dents, évite l'échauffement du bois. Lame rapide qui procure une finition propre et fine, excellente dans les bois durs.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.520	2/0	130	0,22	0,6	9,8	0,24	✓	~	~	–	~	–	–	2–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.521	0	130	0,24	0,74	9	0,26	✓	~	~	–	~	–	–	3–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.522	1	130	0,26	0,76	8,5	0,29	✓	~	~	–	~	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.523	2	130	0,3	0,78	7,6	0,33	✓	~	~	–	~	–	–	5–12	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.524	3	130	0,32	0,85	6,7	0,36	✓	~	~	–	~	–	–	8–15	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.525	4	130	0,34	0,95	6,2	0,38	✓	~	~	–	~	–	–	8–18	■	■	□	★★★	★★☆	1,1
90.526	5	130	0,36	1,02	5,8	0,4	✓	~	~	–	~	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.527	6	130	0,38	1,12	5,7	0,42	✓	~	~	–	~	–	–	12–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.528	7	130	0,4	1,24	5,1	0,45	✓	~	~	–	~	–	–	12–25	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.529	8	130	0,42	1,28	4,7	0,47	✓	~	~	–	~	–	–	15–30	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.530	9	130	0,44	1,3	4,4	0,49	✓	~	~	–	~	–	–	18–40	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.531	10	130	0,46	1,38	4,2	0,52	✓	~	~	–	~	–	–	20–50	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.532	11	130	0,48	1,46	3,9	0,54	✓	~	~	–	~	–	–	20–55	■	□	□	★★★	★★☆	2
90.533	12	130	0,5	1,55	3,7	0,56	✓	~	~	–	~	–	–	25–60	■	□	□	★★★	★★☆	2

Pégas MGT — Probablement la meilleure lame du marché.

La Modified Geometry Tooth (MGT) est probablement la meilleure lame du marché. La géométrie particulière de ses dents la rend extrêmement performante : avances importantes, pas d'arrachage, pas d'échauffement et finition très douce. Sa vitesse de coupe élevée la destine aux utilisateurs avertis.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.438	2/0R	130	0,22	0,6	6,1	0,25	✓	✓	✓	~	–	–	–	5–10	■	■	■	★★★	★★★	0,7
90.439	1R	130	0,26	0,76	5,4	0,29	✓	✓	✓	~	–	–	–	5,5–15	■	■	■	★★★	★★★	0,8
90.440	3R	130	0,32	0,85	4,9	0,36	✓	✓	✓	~	–	–	–	6–20	■	■	■	★★★	★★★	1
90.441	5R	130	0,36	1,02	4,4	0,41	✓	✓	✓	~	–	–	–	6,5–25	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.442	7R	130	0,4	1,24	4,1	0,46	✓	✓	✓	~	–	–	–	7–30	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.443	9R	130	0,44	1,3	3,8	0,52	✓	✓	✓	~	–	–	–	7,5–35	■	□	□	★★★	★★★	1,6
90.444	12R	130	0,5	1,55	3,4	0,6	✓	✓	✓	~	–	–	–	8,5–40	■	□	□	★★★	★★★	2

Pégas SKIP REVERSE — La finition nette dessous, sans éclats.

Géométrie de dent identique à la Skip, mais avec une série de dents inversées en bas de la lame. Les lames Reverse évitent l'éclatement du bois sous la pièce. Excellente dans les bois tendres et le contreplaqué.

STANDARD

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.426	2/0R	130	0,22	0,6	8,7	0,25	~	~	✓	✓	~	–	–	3–6	■	■	■	★★★	★★★	0,7
90.427	1R	130	0,26	0,76	7,4	0,29	~	~	✓	✓	~	–	–	3,5–8	■	■	■	★★★	★★★	0,8
90.428	3R	130	0,32	0,85	6,5	0,36	~	~	✓	✓	~	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★★	1
90.429	5R	130	0,36	1,02	5,7	0,41	~	~	✓	✓	~	–	–	5–15	■	■	■	★★★	★★★	1,2
90.430	7R	130	0,4	1,24	5,1	0,46	~	~	✓	✓	~	–	–	5,5–20	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.431	9R	130	0,44	1,3	4,7	0,52	~	~	✓	✓	~	–	–	6–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6

À TENONS

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.493	14TPI	127	0,25	2	5,5	0,36	–	~	✓	✓	–	–	–	5,5–25	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

Pégas DOUBLE SKIP REVERSE — La finition sans éclats ni échauffement.

Comme la Double Skip, mais en version Reverse pour une finition sans arrachage sous la pièce. Cette lame réunit les avantages de la double denture et des dents inversées ; idéale dans les bois où l'échauffement est à éviter.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.432	5R	130	0,36	1,02	4,8	0,41	~	✓	✓	~	–	–	–	8–15	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.433	7R	130	0,4	1,24	4,3	0,46	~	✓	✓	~	–	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.434	9R	130	0,44	1,3	3,8	0,52	~	✓	✓	~	–	–	–	12–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6

Pégas SUPER-HOOK Une mini scie à ruban, pour les bois durs massifs.

La Super-Hook a été créée pour répondre aux besoins de la fabrication de meubles en bois dur massif. C'est une véritable scie à ruban miniature : le hêtre de 70 mm d'épaisseur ne l'impressionne pas.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.611	11	130	0,5	1,8	3,5	0,64	✓	✓	~	–	–	–	–	8–40	■	□	□	★★★	★★☆	1,8
90.612	12	130	0,5	2	3,3	0,67	✓	✓	~	–	–	–	–	9–50	■	□	□	★★★	★★☆	2
90.614	14	130	0,5	2,4	2,8	0,76	✓	✓	~	–	–	–	–	10–50	■	□	□	★★☆	★★☆	2,5
90.616	16	130	0,5	3	2,6	0,8	✓	✓	~	–	–	–	–	11–50	■	□	□	★☆☆	★★☆	3
90.618	18	130	0,5	3	2,4	0,82	✓	✓	~	–	–	–	–	12–50	■	□	□	★☆☆	★★☆	3
90.624	14	160	0,5	2,4	2,8	0,76	✓	✓	~	–	–	–	–	10–60	■	□	□	★★☆	★★☆	2,5
90.626	16	160	0,5	3	2,6	0,8	✓	✓	~	–	–	–	–	11–75	■	□	□	★☆☆	★★☆	3
90.628	18	160	0,5	3	2,4	0,82	✓	✓	~	–	–	–	–	12–75	■	□	□	★☆☆	★★☆	3

Pégas SPIRAL La coupe à 360°, sans jamais tourner la pièce.

Sa denture sur 360° permet de scier dans toutes les directions, sans tourner la pièce, et d'obtenir des angles très fermés. Elle autorise aussi le travail de longues pièces impossibles à retourner sur une scie à chantourner classique. Très performante dans de nombreuses matières, elle laisse une finition plus grossière.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.500	2/0	130	0,6	—	23,3	0,7	–	~	✓	~	–	–	–	2–5	■	■	■	★☆☆	★☆☆	0,8
90.501	0	130	0,74	—	21,3	0,86	–	~	✓	~	–	–	–	3–6	■	■	■	★☆☆	★☆☆	0,9
90.502	1	130	0,76	—	20	0,9	–	~	✓	~	–	–	–	4–7	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1
90.503	2	130	0,8	—	18,2	0,96	–	~	✓	~	–	–	–	5–8	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,1
90.504	3	130	0,86	—	16,7	1,03	–	~	✓	~	–	–	–	6–10	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,2
90.505	4	130	0,95	—	15,4	1,14	–	~	✓	~	–	–	–	7–12	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,2
90.506	5	130	1,02	—	14,3	1,22	–	~	✓	~	–	–	–	8–14	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,4
90.507	6	130	1,12	—	13,3	1,32	–	~	✓	~	–	–	–	9–16	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,4
90.508	7	130	1,24	—	12,5	1,44	–	~	✓	~	–	–	–	10–18	■	■	■	★☆☆	★☆☆	1,6
90.509	8	130	1,28	—	11,4	1,48	–	~	✓	~	–	–	–	12–20	■	■	■	★☆☆	★☆☆	2

Pégas METAL CUTTING — La spécialiste des métaux, ferreux comme non ferreux.

Sa denture spécifique et son traitement thermique rendent cette lame très performante dans les métaux ferreux et non ferreux. Elle permet des sciages fins et précis, et peut aussi être utilisée à la main.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [mm]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Ø perçage [mm]
90.540	3/0	130	0,24	0,48	23,5	0,26	–	–	–	~	~	✓	✓	1–4,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.541	2/0	130	0,26	0,52	22	0,28	–	–	–	~	~	✓	✓	1,1–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.542	0	130	0,28	0,58	20,5	0,3	–	–	–	~	~	✓	✓	1,2–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.543	1	130	0,3	0,63	19	0,32	–	–	–	~	~	✓	✓	1,3–5,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.544	2	130	0,34	0,7	17,5	0,36	–	–	–	~	~	✓	✓	1,5–6	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.545	3	130	0,36	0,74	16	0,38	–	–	–	~	~	✓	✓	1,6–6,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.546	4	130	0,38	0,8	15	0,4	–	–	–	~	~	✓	✓	1,7–7	■	■	□	★★☆	★★☆	0,9
90.547	5	130	0,4	0,85	14	0,42	–	–	–	~	~	✓	✓	1,8–8	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.548	6	130	0,42	0,94	13,5	0,44	–	–	–	~	~	✓	✓	2–9	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.549	8	130	0,5	1,15	11	0,52	–	–	–	~	~	✓	✓	2,2–10	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2

Pégas REGULAR — La polyvalente robuste, pour un large éventail de travaux.

Version à ergots de la Regular, identique aux lames Regular 5" et 6" mais montée avec tenons, pour les scies à fixation par ergots. La Coping 6,5" s'utilise également à l'archet, à la main.

STANDARD

90.462	20TPI	130	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.464	15TPI	130	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.465	10TPI	130	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.470	20TPI	152	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.471	15TPI	152	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.472	10TPI	152	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2

LAME ÉTROITE (NARROW)

90.460	25TPI	130	0,5	1,8	10	0,68	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	□	□	★★☆	★★☆	2
90.461	20TPI	130	0,5	1,8	7,9	0,7	~	~	~	~	✓	~	–	4–25	■	□	□	★★☆	★★☆	2

À TENONS

90.475	20TPI	127	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	3,5–30	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.476	15TPI	127	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.477	10TPI	127	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.478	25TPI	127	0,25	2	10	0,4	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.487	25TPI	75	0,25	2	10	0,4	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	■	□	★★☆	★★☆	4,8

À TENONS · COPING

90.552	20TPI	165	0,5	3	7,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.551	18TPI	165	0,5	2,4	7,1	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	4–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.553	15TPI	165	0,5	3	5,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.554	10TPI	165	0,5	3	3,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

							[1] Type de matière							[2]	[3] Rayon de coupe			[4] Qualité de finition		[5]
Modèle n° art.	N° univ.	Long. [mm]	Ép. lame [mm]	Larg. lame [mm]	Dents/cm	Trait de scie [mm]	Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	Ép. matière recomm. [mm]	Légers	Serrés	Très serrés	Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	Ø perçage [mm]

Pégas HOOK · à tenons — Le débitage rapide des pièces épaisses.

Lame spéciale à denture grossière, à ergots, destinée au débitage de pièces épaisses. Elle travaille comme une mini scie à ruban.

90.485	7TPI	127	0,5	3	2,8	0,74	✓	✓	~	–	–	–	–	10–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

Pégas SKIP PROGRESSIVE — L'attaque douce, idéale pour débuter.

Les lames «Progressives» ont été créées pour une utilisation manuelle. Leur denture progressive, active au début et à la fin de la partie coupante, les rend particulièrement résistantes à la casse. L'attaque dans la matière est très douce, sans à-coups, ce qui les destine tout particulièrement aux enfants, aux écoliers et aux débutants.

90.403	2	130	0,3	0,78	8,33	0,33	✓	✓	✓	✓	–	–	–	3–10	■	■	■	★★☆	★★☆	0,9
90.406	5	130	0,36	1,02	6,66	0,4	✓	✓	✓	✓	–	–	–	8–15	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2
90.409	8	130	0,42	1,28	5,55	0,47	✓	✓	✓	✓	–	–	–	12–20	■	□	□	★★☆	★★☆	1,4

Pégas REGULAR PROGRESSIVE — La progressive pour métaux et matériaux du…

Lame fondée sur les mêmes principes que la Skip Progressive, mais plus particulièrement destinée à la découpe des métaux et des matériaux plus durs que le bois. Sa denture progressive assure une attaque douce et une bonne résistance à la casse.

90.466	2/0	130	0,22	0,6	18	0,28	–	–	~	~	✓	✓	✓	1,5–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.467	2	130	0,3	0,78	15,5	0,36	–	–	~	~	✓	✓	✓	2–8	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.468	5	130	0,36	1,02	11,8	0,42	–	–	~	~	✓	✓	✓	2,5–12	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.469	8	130	0,42	1,28	9,5	0,52	–	–	~	~	✓	✓	✓	3–20	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2

Pégas DOVETAIL — À ce jour, l'unique lame pour queues d'aronde à l'archet.

À ce jour, l'unique lame de scie à chantourner développée pour la réalisation de queues d'aronde et les travaux de menuiserie fine dans le bois dur, à l'aide d'un archet manuel. Ses dents sont toutes orientées vers le centre de la lame, pour une entrée propre des deux côtés de la pièce.

90.650	5	130	0,34	1,08	6,5	0,4	✓	✓	✓	–	–	–	–	3–10	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.651	9	130	0,42	1,4	5,2	0,49	✓	✓	✓	–	–	–	–	10–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6