PÉGAS® · SWISS SAW BLADES · SINCE 1966

Charte d'utilisation & données techniques

Lames de scies à chantourner Pégas®

Cette charte aide chacun, du débutant au plus confirmé, à trouver avec précision la lame idéale pour son projet, selon le type de matière [1], son épaisseur [2], le style de découpe à exécuter [3], la finition attendue [4], le trou à percer pour les découpes intérieures [5] ou encore le trait de scie recherché.

Lames de scies à chantourner fabriquées en Suisse

LA GAMME

	STANDARD	*À TENONS*
SKIP		
SUPER-SKIP		—
DOUBLE SKIP		—
MGT		—
SKIP REVERSE		
DOUBLE SKIP REVERSE		—
SUPER-HOOK		—
SPIRAL		—
METAL CUTTING		—
REGULAR		
HOOK	—	
SKIP PROGRESSIVE		—
REGULAR PROGRESSIVE		—
DOVETAIL		—

DONNÉES TECHNIQUES PAR PRODUIT

[1] type de matière · [2] épaisseur de la matière · [3] rayon de coupe · [4] qualité de finition · [5] gauge

Aptitude par matière : ✓ Recommandé · ~ Possible · – Peu recommandé

							[1] Type de matière							[2]	[3] Rayon de coupe			[4] Qualité de finition		[5]
Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	Ép. matière recomm. [in]	Légers	Serrés	Très serrés	Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	Gauge
Pégas SKIP L'universelle : du motif complexe au débitage rapide.																				
Lame de scie à chantourner universelle, excellente dans les bois durs et mi-durs. La large gamme Skip couvre aussi bien la découpe de motifs complexes que le débitage rapide. Elle travaille vite et laisse un état de surface propre et fin.																				
STANDARD																				
90.400	2/0	5,12	0,009	0,024	28,2	0,009	✓	✓	~	~	–	–	–	0,079–0,197	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.401	0	5,12	0,009	0,029	25,4	0,010	✓	✓	~	~	–	–	–	0,098–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.402	1	5,12	0,01	0,03	22,6	0,011	✓	✓	~	~	–	–	–	0,118–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.403	2	5,12	0,012	0,031	21,1	0,013	✓	✓	~	~	–	–	–	0,138–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.404	3	5,12	0,013	0,033	19,6	0,014	✓	✓	~	~	–	–	–	0,138–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.405	4	5,12	0,013	0,037	18	0,015	✓	✓	~	~	–	–	–	0,157–0,472	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.406	5	5,12	0,014	0,04	17	0,016	✓	✓	~	~	–	–	–	0,177–0,512	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.407	6	5,12	0,015	0,044	16	0,017	✓	✓	~	~	–	–	–	0,197–0,591	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.408	7	5,12	0,016	0,049	15	0,018	✓	✓	~	~	–	–	–	0,236–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.409	8	5,12	0,017	0,05	14,2	0,019	✓	✓	~	~	–	–	–	0,256–0,787	■	□	□	★★★	★★☆	53
90.410	9	5,12	0,017	0,051	13,5	0,019	✓	✓	~	~	–	–	–	0,276–0,984	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.411	10	5,12	0,018	0,054	12,7	0,020	✓	✓	~	~	–	–	–	0,295–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.412	11	5,12	0,019	0,057	12,2	0,021	✓	✓	~	~	–	–	–	0,394–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.413	12	5,12	0,02	0,061	11,4	0,022	✓	✓	~	~	–	–	–	0,472–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46
À TENONS																				
90.480	9TPI	5,00	0,02	0,118	9,1	0,028	✓	✓	~	~	–	–	–	0,315–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.481	18TPI	5,00	0,01	0,079	18	0,014	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,157–1,181	■	■	□	★★☆	★★☆	12
90.490	18TPI	2,95	0,015	0,079	18	0,020	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,157–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	12
90.491	15TPI	2,95	0,015	0,118	15	0,021	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,197–0,984	■	■	□	★★☆	★★☆	12
À TENONS · COPING																				
90.550	18TPI	6,50	0,02	0,094	18	0,028	~	✓	✓	~	–	–	–	0,157–1,575	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas SUPER-SKIP La coupe ultra-rapide, sans renoncer à la finition.

La Super-Skip est une lame ultra-rapide, au rendement bien supérieur à la Skip standard. L'espace plus large entre les dents facilite l'évacuation de la sciure, tandis que son avoyage précis et régulier, dent par dent, en fait une lame aussi docile et maniable que performante.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.579	2/0	5,12	0,009	0,024	21,1	0,010	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,059–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.580	0	5,12	0,009	0,029	19	0,011	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,079–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.581	1	5,12	0,01	0,03	17	0,011	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,098–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.582	2	5,12	0,012	0,031	16	0,013	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.583	3	5,12	0,013	0,033	14,7	0,014	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.584	4	5,12	0,013	0,037	13,7	0,015	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,197–0,472	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.585	5	5,12	0,014	0,04	12,7	0,016	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,315–0,591	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.586	6	5,12	0,015	0,044	11,9	0,017	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,315–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.587	7	5,12	0,016	0,049	11,2	0,018	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,394–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.588	8	5,12	0,017	0,05	10,7	0,019	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,472–0,787	■	□	□	★★★	★★☆	53
90.589	9	5,12	0,017	0,051	10,2	0,019	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,472–0,984	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.590	10	5,12	0,018	0,054	9,7	0,020	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,591–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.591	11	5,12	0,019	0,057	9,1	0,022	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,709–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.592	12	5,12	0,02	0,061	8,9	0,024	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,787–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46

Pégas DOUBLE SKIP La rapidité sans échauffement, pour les bois durs.

La disposition des dents, avec un espace plus large entre deux dents, évite l'échauffement du bois. Lame rapide qui procure une finition propre et fine, excellente dans les bois durs.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.520	2/0	5,12	0,009	0,024	24,9	0,009	✓	~	~	–	~	–	–	0,079–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.521	0	5,12	0,009	0,029	22,9	0,010	✓	~	~	–	~	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.522	1	5,12	0,01	0,03	21,6	0,011	✓	~	~	–	~	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.523	2	5,12	0,012	0,031	19,3	0,013	✓	~	~	–	~	–	–	0,197–0,472	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.524	3	5,12	0,013	0,033	17	0,014	✓	~	~	–	~	–	–	0,315–0,591	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.525	4	5,12	0,013	0,037	15,7	0,015	✓	~	~	–	~	–	–	0,315–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.526	5	5,12	0,014	0,04	14,7	0,016	✓	~	~	–	~	–	–	0,394–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.527	6	5,12	0,015	0,044	14,5	0,017	✓	~	~	–	~	–	–	0,472–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.528	7	5,12	0,016	0,049	13	0,018	✓	~	~	–	~	–	–	0,472–0,984	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.529	8	5,12	0,017	0,05	11,9	0,019	✓	~	~	–	~	–	–	0,591–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.530	9	5,12	0,017	0,051	11,2	0,019	✓	~	~	–	~	–	–	0,709–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.531	10	5,12	0,018	0,054	10,7	0,020	✓	~	~	–	~	–	–	0,787–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.532	11	5,12	0,019	0,057	9,9	0,021	✓	~	~	–	~	–	–	0,787–2,165	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.533	12	5,12	0,02	0,061	9,4	0,022	✓	~	~	–	~	–	–	0,984–2,362	■	□	□	★★★	★★☆	46

Pégas MGT — Probablement la meilleure lame du marché.

La Modified Geometry Tooth (MGT) est probablement la meilleure lame du marché. La géométrie particulière de ses dents la rend extrêmement performante : avances importantes, pas d'arrachage, pas d'échauffement et finition très douce. Sa vitesse de coupe élevée la destine aux utilisateurs avertis.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.438	2/0R	5,12	0,009	0,024	15,5	0,010	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,197–0,394	■	■	■	★★★	★★★	70
90.439	1R	5,12	0,01	0,03	13,7	0,011	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,217–0,591	■	■	■	★★★	★★★	67
90.440	3R	5,12	0,013	0,033	12,4	0,014	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,236–0,787	■	■	■	★★★	★★★	60
90.441	5R	5,12	0,014	0,04	11,2	0,016	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,256–0,984	■	■	□	★★★	★★★	55
90.442	7R	5,12	0,016	0,049	10,4	0,018	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,276–1,181	■	■	□	★★★	★★★	53
90.443	9R	5,12	0,017	0,051	9,7	0,020	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,295–1,378	■	□	□	★★★	★★★	52
90.444	12R	5,12	0,02	0,061	8,6	0,024	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,335–1,575	■	□	□	★★★	★★★	46

Pégas SKIP REVERSE — La finition nette dessous, sans éclats.

Géométrie de dent identique à la Skip, mais avec une série de dents inversées en bas de la lame. Les lames Reverse évitent l'éclatement du bois sous la pièce. Excellente dans les bois tendres et le contreplaqué.

STANDARD

90.426	2/0R	5,12	0,009	0,024	22,1	0,010	~	~	✓	✓	~	–	–	0,118–0,236	■	■	■	★★★	★★★	70
90.427	1R	5,12	0,01	0,03	18,8	0,011	~	~	✓	✓	~	–	–	0,138–0,315	■	■	■	★★★	★★★	67
90.428	3R	5,12	0,013	0,033	16,5	0,014	~	~	✓	✓	~	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★★	60
90.429	5R	5,12	0,014	0,04	14,5	0,016	~	~	✓	✓	~	–	–	0,197–0,591	■	■	■	★★★	★★★	55
90.430	7R	5,12	0,016	0,049	13	0,018	~	~	✓	✓	~	–	–	0,217–0,787	■	■	□	★★★	★★★	53
90.431	9R	5,12	0,017	0,051	11,9	0,020	~	~	✓	✓	~	–	–	0,236–0,984	■	■	□	★★★	★★★	52

À TENONS

90.493	14TPI	5,00	0,01	0,079	14	0,014	–	~	✓	✓	–	–	–	0,217–0,984	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas DOUBLE SKIP REVERSE — La finition sans éclats ni échauffement.

Comme la Double Skip, mais en version Reverse pour une finition sans arrachage sous la pièce. Cette lame réunit les avantages de la double denture et des dents inversées ; idéale dans les bois où l'échauffement est à éviter.

90.432	5R	5,12	0,014	0,04	12,2	0,016	~	✓	✓	~	–	–	–	0,315–0,591	■	■	□	★★★	★★★	55
90.433	7R	5,12	0,016	0,049	10,9	0,018	~	✓	✓	~	–	–	–	0,394–0,787	■	■	□	★★★	★★★	53
90.434	9R	5,12	0,017	0,051	9,7	0,020	~	✓	✓	~	–	–	–	0,472–0,984	■	■	□	★★★	★★★	52

Pégas SUPER-HOOK Une mini scie à ruban, pour les bois durs massifs.

La Super-Hook a été créée pour répondre aux besoins de la fabrication de meubles en bois dur massif. C'est une véritable scie à ruban miniature : le hêtre de 70 mm d'épaisseur ne l'impressionne pas.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.611	11	5,12	0,02	0,071	8,9	0,025	✓	✓	~	–	–	–	–	0,315–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	49
90.612	12	5,12	0,02	0,079	8,4	0,026	✓	✓	~	–	–	–	–	0,354–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.614	14	5,12	0,02	0,094	7,1	0,030	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	39
90.616	16	5,12	0,02	0,118	6,6	0,031	✓	✓	~	–	–	–	–	0,433–1,969	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.618	18	5,12	0,02	0,118	6,1	0,032	✓	✓	~	–	–	–	–	0,472–1,969	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.624	14	6,30	0,02	0,094	7,1	0,030	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–2,362	■	□	□	★★☆	★★☆	39
90.626	16	6,30	0,02	0,118	6,6	0,031	✓	✓	~	–	–	–	–	0,433–2,953	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.628	18	6,30	0,02	0,118	6,1	0,032	✓	✓	~	–	–	–	–	0,472–2,953	■	□	□	★☆☆	★★☆	31

Pégas SPIRAL La coupe à 360°, sans jamais tourner la pièce.

Sa denture sur 360° permet de scier dans toutes les directions, sans tourner la pièce, et d'obtenir des angles très fermés. Elle autorise aussi le travail de longues pièces impossibles à retourner sur une scie à chantourner classique. Très performante dans de nombreuses matières, elle laisse une finition plus grossière.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.500	2/0	5,12	0,024	–	59,2	0,028	–	~	✓	~	–	–	–	0,079–0,197	■	■	■	★☆☆	★☆☆	67
90.501	0	5,12	0,029	–	54,1	0,034	–	~	✓	~	–	–	–	0,118–0,236	■	■	■	★☆☆	★☆☆	64
90.502	1	5,12	0,03	–	50,8	0,035	–	~	✓	~	–	–	–	0,157–0,276	■	■	■	★☆☆	★☆☆	60
90.503	2	5,12	0,031	–	46,2	0,038	–	~	✓	~	–	–	–	0,197–0,315	■	■	■	★☆☆	★☆☆	56
90.504	3	5,12	0,034	–	42,4	0,041	–	~	✓	~	–	–	–	0,236–0,394	■	■	■	★☆☆	★☆☆	55
90.505	4	5,12	0,037	–	39,1	0,045	–	~	✓	~	–	–	–	0,276–0,472	■	■	■	★☆☆	★☆☆	55
90.506	5	5,12	0,04	–	36,3	0,048	–	~	✓	~	–	–	–	0,315–0,551	■	■	■	★☆☆	★☆☆	53
90.507	6	5,12	0,044	–	33,8	0,052	–	~	✓	~	–	–	–	0,354–0,63	■	■	■	★☆☆	★☆☆	53
90.508	7	5,12	0,049	–	31,8	0,057	–	~	✓	~	–	–	–	0,394–0,709	■	■	■	★☆☆	★☆☆	52
90.509	8	5,12	0,05	–	29	0,058	–	~	✓	~	–	–	–	0,472–0,787	■	■	■	★☆☆	★☆☆	46

							[1] Type de matière							[2]	[3] Rayon de coupe			[4] Qualité de finition		[5]
Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	Ép. matière recomm. [in]	Légers	Serrés	Très serrés	Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	Gauge

Pégas METAL CUTTING — La spécialiste des métaux, ferreux comme non ferreux.

Sa denture spécifique et son traitement thermique rendent cette lame très performante dans les métaux ferreux et non ferreux. Elle permet des sciages fins et précis, et peut aussi être utilisée à la main.

90.540	3/0	5,12	0,009	0,019	59,7	0,010	–	–	–	~	~	✓	✓	0,039–0,177	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.541	2/0	5,12	0,01	0,02	55,9	0,011	–	–	–	~	~	✓	✓	0,043–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.542	0	5,12	0,011	0,023	52,1	0,012	–	–	–	~	~	✓	✓	0,047–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.543	1	5,12	0,012	0,025	48,3	0,013	–	–	–	~	~	✓	✓	0,051–0,217	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.544	2	5,12	0,013	0,028	44,4	0,014	–	–	–	~	~	✓	✓	0,059–0,236	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.545	3	5,12	0,014	0,029	40,6	0,015	–	–	–	~	~	✓	✓	0,063–0,256	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.546	4	5,12	0,015	0,031	38,1	0,016	–	–	–	~	~	✓	✓	0,067–0,276	■	■	□	★★☆	★★☆	64
90.547	5	5,12	0,016	0,033	35,6	0,017	–	–	–	~	~	✓	✓	0,071–0,315	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.548	6	5,12	0,017	0,037	34,3	0,017	–	–	–	~	~	✓	✓	0,079–0,354	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.549	8	5,12	0,02	0,045	27,9	0,020	–	–	–	~	~	✓	✓	0,087–0,394	■	■	□	★★☆	★★☆	55

Pégas REGULAR — La polyvalente robuste, pour un large éventail de travaux.

Version à ergots de la Regular, identique aux lames Regular 5" et 6" mais montée avec tenons, pour les scies à fixation par ergots. La Coping 6,5" s'utilise également à l'archet, à la main.

STANDARD

90.462	20TPI	5,12	0,02	0,118	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.464	15TPI	5,12	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.465	10TPI	5,12	0,02	0,118	10	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.470	20TPI	5,98	0,02	0,118	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.471	15TPI	5,98	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.472	10TPI	5,98	0,02	0,118	10	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	30

LAME ÉTROITE (NARROW)

90.460	25TPI	5,12	0,02	0,071	25	0,027	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	46
90.461	20TPI	5,12	0,02	0,071	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–0,984	■	□	□	★★☆	★★☆	46

À TENONS

90.475	20TPI	5,00	0,02	0,118	20,1	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,138–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.476	15TPI	5,00	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.477	10TPI	5,00	0,02	0,118	10,2	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.478	25TPI	5,00	0,01	0,079	25,4	0,016	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.487	25TPI	2,95	0,01	0,079	25,4	0,016	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	12

À TENONS · COPING

90.552	20TPI	6,50	0,02	0,118	20	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.551	18TPI	6,50	0,02	0,094	18	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,157–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.553	15TPI	6,50	0,02	0,118	15	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.554	10TPI	6,50	0,02	0,118	10	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas HOOK · à tenons — Le débitage rapide des pièces épaisses.

Lame spéciale à denture grossière, à ergots, destinée au débitage de pièces épaisses. Elle travaille comme une mini scie à ruban.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.485	7TPI	5,00	0,02	0,118	7,1	0,029	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas SKIP PROGRESSIVE — L'attaque douce, idéale pour débuter.

Les lames «Progressives» ont été créées pour une utilisation manuelle. Leur denture progressive, active au début et à la fin de la partie coupante, les rend particulièrement résistantes à la casse. L'attaque dans la matière est très douce, sans à-coups, ce qui les destine tout particulièrement aux enfants, aux écoliers et aux débutants.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.403	2	5,12	0,0118	0,0307	21	0,013	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★☆	★★☆	64
90.406	5	5,12	0,0142	0,0402	17	0,016	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,315–0,591	■	■	□	★★☆	★★☆	55
90.409	8	5,12	0,0165	0,0504	14	0,019	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,472–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	53

Pégas REGULAR PROGRESSIVE — La progressive pour métaux et matériaux du…

Lame fondée sur les mêmes principes que la Skip Progressive, mais plus particulièrement destinée à la découpe des métaux et des matériaux plus durs que le bois. Sa denture progressive assure une attaque douce et une bonne résistance à la casse.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.466	2/0	5,12	0,009	0,024	45,7	0,011	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,059–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.467	2	5,12	0,012	0,031	39,4	0,014	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,079–0,315	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.468	5	5,12	0,014	0,04	30	0,017	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,098–0,472	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.469	8	5,12	0,017	0,05	24,1	0,020	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,118–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	55

Pégas DOVETAIL — À ce jour, l'unique lame pour queues d'aronde à l'archet.

À ce jour, l'unique lame de scie à chantourner développée pour la réalisation de queues d'aronde et les travaux de menuiserie fine dans le bois dur, à l'aide d'un archet manuel. Ses dents sont toutes orientées vers le centre de la lame, pour une entrée propre des deux côtés de la pièce.

Modèle n° art.	N° univ.	Long. [in]	Ép. lame [in]	Larg. lame [in]	TPI	Trait de scie [in]	[1] Type de matière: Bois durs	Bois mi-durs	Bois tendres	Contreplaqué	Corian & plastiques	Métaux non ferreux	Métaux ferreux	[2] Ép. matière recomm. [in]	[3] Rayon de coupe: Légers	Serrés	Très serrés	[4] Qualité de finition: Qualité de coupe	Qualité sous la pièce	[5] Gauge
90.650	5	5,12	0,013	0,043	16,5	0,016	✓	✓	✓	–	–	–	–	0,118–0,394	■	■	□	★★★	★★★	55
90.651	9	5,12	0,017	0,055	13,2	0,019	✓	✓	✓	–	–	–	–	0,394–0,984	■	■	□	★★★	★★★	52