PÉGAS® · SWISS SAW BLADES · SINCE 1966

Anwendung & technische Daten

Pégas® Dekupiersägeblätter

Diese Übersicht hilft allen, vom Einsteiger bis zum Profi, das ideale Sägeblatt für ihr Projekt genau zu bestimmen, je nach Materialart [1], Materialstärke [2], gewünschter Schnittführung [3], erwarteter Oberfläche [4], dem Bohrloch für Innenschnitte [5] oder der gewünschten Schnittfuge.

In der Schweiz hergestellte Dekupiersägeblätter

DAS SORTIMENT

STANDARD	*MIT STIFTEN*
SKIP	
SUPER-SKIP	—
DOUBLE SKIP	—
MGT	—
SKIP REVERSE	
DOUBLE SKIP REVERSE	—
SUPER-HOOK	—
SPIRAL	—
METAL CUTTING	—
REGULAR	
HOOK	
SKIP PROGRESSIVE	—
REGULAR PROGRESSIVE	—
DOVETAIL	—

TECHNISCHE DATEN NACH PRODUKT

[1] Materialart · [2] Materialstärke · [3] Schnittradius · [4] Oberflächenqualität · [5] Bohrung Ø

Eignung nach Material : ✓ Empfohlen · ~ Möglich · – Wenig geeignet

							[1] Materialart							[2]	[3] Schnittradius			[4] Oberflächen-qualität		[5]
Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	Empf. Materialstärke [mm]	Weit	Eng	Sehr eng	Schnittqualität	Qualität unterseitig	Bohrung Ø [mm]
Pégas SKIP — Die Universelle: vom komplexen Motiv bis zum schnellen Zuschnitt.																				
Ausgezeichnetes Universal-Laubsägeblatt, herausragend in harten und mittelharten Hölzern. Das breite Skip-Sortiment ermöglicht sowohl das Sägen komplexer Motive als auch das schnelle Zuschneiden. Es arbeitet schnell und ergibt eine saubere, glatte Oberfläche.																				
STANDARD																				
90.400	2/0	130	0,22	0,6	11,1	0,24	✓	✓	~	~	–	–	–	2–5	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.401	0	130	0,24	0,74	10	0,26	✓	✓	~	~	–	–	–	2,5–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.402	1	130	0,26	0,76	8,9	0,29	✓	✓	~	~	–	–	–	3–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.403	2	130	0,3	0,78	8,3	0,33	✓	✓	~	~	–	–	–	3,5–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.404	3	130	0,32	0,85	7,7	0,36	✓	✓	~	~	–	–	–	3,5–10	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.405	4	130	0,34	0,95	7,1	0,38	✓	✓	~	~	–	–	–	4–12	■	■	▭	★★★	★★☆	1,1
90.406	5	130	0,36	1,02	6,7	0,4	✓	✓	~	~	–	–	–	4,5–13	■	■	▭	★★★	★★☆	1,2
90.407	6	130	0,38	1,12	6,3	0,42	✓	✓	~	~	–	–	–	5–15	■	■	▭	★★★	★★☆	1,2
90.408	7	130	0,4	1,24	5,9	0,45	✓	✓	~	~	–	–	–	6–18	■	■	▭	★★★	★★☆	1,4
90.409	8	130	0,42	1,28	5,6	0,47	✓	✓	~	~	–	–	–	6,5–20	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,4
90.410	9	130	0,44	1,3	5,3	0,49	✓	✓	~	~	–	–	–	7–25	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,6
90.411	10	130	0,46	1,38	5	0,52	✓	✓	~	~	–	–	–	7,5–30	■	▭	▭	★★★	★★☆	1,6
90.412	11	130	0,48	1,46	4,8	0,54	✓	✓	~	~	–	–	–	10–40	■	▭	▭	★★★	★★☆	2
90.413	12	130	0,5	1,55	4,5	0,56	✓	✓	~	~	–	–	–	12–50	■	▭	▭	★★★	★★☆	2
MIT STIFTEN																				
90.480	9TPI	127	0,5	3	3,6	0,72	✓	✓	~	~	–	–	–	8–50	■	▭	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.481	18TPI	127	0,25	2	7,1	0,36	✓	✓	~	✓	~	–	–	4–30	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.490	18TPI	75	0,38	2	7,1	0,52	✓	✓	~	✓	~	–	–	4–20	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
90.491	15TPI	75	0,38	3	5,9	0,53	✓	✓	~	✓	~	–	–	5–25	■	■	▭	★★☆	★★☆	4,8
MIT STIFTEN · COPING																				
90.550	18TPI	165	0,5	2,4	7,1	0,72	~	✓	✓	~	–	–	–	4–40	■	▭	▭	★★☆	★★☆	4,8

Pégas SUPER-SKIP Ultraschneller Schnitt, ohne Kompromiss beim Finish.

Das Super-Skip ist ein extrem schnelles Sägeblatt. Der grössere Abstand zwischen den Zähnen erleichtert die Spanabfuhr und erhöht so die Schnittgeschwindigkeit. Die präzise Schränkung der Zähne, links und rechts, macht das Super-Skip zu einem sehr wendigen und leistungsfähigen Blatt.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.579	2/0	130	0,22	0,6	8,3	0,25	✓	✓	~	–	✓	–	–	1,5–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.580	0	130	0,24	0,74	7,5	0,27	✓	✓	~	–	✓	–	–	2–6	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.581	1	130	0,26	0,76	6,7	0,29	✓	✓	~	–	✓	–	–	2,5–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.582	2	130	0,3	0,78	6,3	0,33	✓	✓	~	–	✓	–	–	3–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.583	3	130	0,32	0,85	5,8	0,35	✓	✓	~	–	✓	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.584	4	130	0,34	0,95	5,4	0,38	✓	✓	~	–	✓	–	–	5–12	■	■	□	★★★	★★☆	1,1
90.585	5	130	0,36	1,02	5	0,4	✓	✓	~	–	✓	–	–	8–15	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.586	6	130	0,38	1,12	4,7	0,43	✓	✓	~	–	✓	–	–	8–18	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.587	7	130	0,4	1,24	4,4	0,45	✓	✓	~	–	✓	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.588	8	130	0,42	1,28	4,2	0,47	✓	✓	~	–	✓	–	–	12–20	■	□	□	★★★	★★☆	1,4
90.589	9	130	0,44	1,3	4	0,49	✓	✓	~	–	✓	–	–	12–25	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.590	10	130	0,46	1,38	3,8	0,52	✓	✓	~	–	✓	–	–	15–30	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.591	11	130	0,48	1,46	3,6	0,56	✓	✓	~	–	✓	–	–	18–40	■	□	□	★★★	★★☆	2
90.592	12	130	0,5	1,55	3,5	0,62	✓	✓	~	–	✓	–	–	20–50	■	□	□	★★★	★★☆	2

Pégas DOUBLE SKIP Schneller Schnitt ohne Überhitzung, für harte Hölzer.

Die abwechselnde Doppel-Zahnung mit grossem Abstand sorgt für eine bessere Spanabfuhr und verhindert so eine übermässige Wärmeentwicklung. Ein schnelles Blatt, das eine saubere, glatte Oberfläche ergibt, herausragend in harten Hölzern.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.520	2/0	130	0,22	0,6	9,8	0,24	✓	~	~	–	~	–	–	2–8	■	■	■	★★★	★★☆	0,7
90.521	0	130	0,24	0,74	9	0,26	✓	~	~	–	~	–	–	3–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,8
90.522	1	130	0,26	0,76	8,5	0,29	✓	~	~	–	~	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.523	2	130	0,3	0,78	7,6	0,33	✓	~	~	–	~	–	–	5–12	■	■	■	★★★	★★☆	0,9
90.524	3	130	0,32	0,85	6,7	0,36	✓	~	~	–	~	–	–	8–15	■	■	■	★★★	★★☆	1
90.525	4	130	0,34	0,95	6,2	0,38	✓	~	~	–	~	–	–	8–18	■	■	□	★★★	★★☆	1,1
90.526	5	130	0,36	1,02	5,8	0,4	✓	~	~	–	~	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,2
90.527	6	130	0,38	1,12	5,7	0,42	✓	~	~	–	~	–	–	12–20	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.528	7	130	0,4	1,24	5,1	0,45	✓	~	~	–	~	–	–	12–25	■	■	□	★★★	★★☆	1,4
90.529	8	130	0,42	1,28	4,7	0,47	✓	~	~	–	~	–	–	15–30	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.530	9	130	0,44	1,3	4,4	0,49	✓	~	~	–	~	–	–	18–40	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.531	10	130	0,46	1,38	4,2	0,52	✓	~	~	–	~	–	–	20–50	■	□	□	★★★	★★☆	1,6
90.532	11	130	0,48	1,46	3,9	0,54	✓	~	~	–	~	–	–	20–55	■	□	□	★★★	★★☆	2
90.533	12	130	0,5	1,55	3,7	0,56	✓	~	~	–	~	–	–	25–60	■	□	□	★★★	★★☆	2

Pégas MGT — Wahrscheinlich das beste Sägeblatt auf dem Markt.

Das MGT (Modified Geometry Tooth) ist wahrscheinlich das beste Sägeblatt auf dem Markt. Die besondere Zahngeometrie macht es extrem leistungsfähig: hohe Vorschübe, kein Ausreissen, keine Erwärmung und eine sehr glatte Oberfläche. Seine hohe Schnittgeschwindigkeit richtet sich an erfahrene Anwender.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.438	2/0R	130	0,22	0,6	6,1	0,25	✓	✓	✓	~	–	–	–	5–10	■	■	■	★★★	★★★	0,7
90.439	1R	130	0,26	0,76	5,4	0,29	✓	✓	✓	~	–	–	–	5,5–15	■	■	■	★★★	★★★	0,8
90.440	3R	130	0,32	0,85	4,9	0,36	✓	✓	✓	~	–	–	–	6–20	■	■	■	★★★	★★★	1
90.441	5R	130	0,36	1,02	4,4	0,41	✓	✓	✓	~	–	–	–	6,5–25	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.442	7R	130	0,4	1,24	4,1	0,46	✓	✓	✓	~	–	–	–	7–30	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.443	9R	130	0,44	1,3	3,8	0,52	✓	✓	✓	~	–	–	–	7,5–35	■	□	□	★★★	★★★	1,6
90.444	12R	130	0,5	1,55	3,4	0,6	✓	✓	✓	~	–	–	–	8,5–40	■	□	□	★★★	★★★	2

Pégas SKIP REVERSE — Sauberes Finish an der Unterseite, ohne Ausrisse.

Gleiche Zahngeometrie wie die Skip, jedoch mit einer Reihe umgekehrter Zähne im unteren Bereich des Blatts. Die Reverse-Blätter verhindern ein Ausreissen an der Unterseite des Holzes. Sehr gutes Blatt in weichen Hölzern und Sperrholz.

STANDARD

90.426	2/0R	130	0,22	0,6	8,7	0,25	~	~	✓	✓	~	–	–	3–6	■	■	■	★★★	★★★	0,7
90.427	1R	130	0,26	0,76	7,4	0,29	~	~	✓	✓	~	–	–	3,5–8	■	■	■	★★★	★★★	0,8
90.428	3R	130	0,32	0,85	6,5	0,36	~	~	✓	✓	~	–	–	4–10	■	■	■	★★★	★★★	1
90.429	5R	130	0,36	1,02	5,7	0,41	~	~	✓	✓	~	–	–	5–15	■	■	■	★★★	★★★	1,2
90.430	7R	130	0,4	1,24	5,1	0,46	~	~	✓	✓	~	–	–	5,5–20	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.431	9R	130	0,44	1,3	4,7	0,52	~	~	✓	✓	~	–	–	6–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6

MIT STIFTEN

90.493	14TPI	127	0,25	2	5,5	0,36	–	~	✓	✓	–	–	–	5,5–25	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

Pégas DOUBLE SKIP REVERSE — Sauberes Finish, ohne Ausrisse und ohne Über…

Ein Sägeblatt, das die Vorteile der Doppel-Zahnung mit denen des Gegenzahns verbindet, für ein Finish ohne Splitter. Wie die Double Skip, jedoch in der Reverse-Ausführung, eignet es sich sehr gut in diversen Hölzern, in denen die Wärmeentwicklung zu vermeiden ist.

90.432	5R	130	0,36	1,02	4,8	0,41	~	✓	✓	~	–	–	–	8–15	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.433	7R	130	0,4	1,24	4,3	0,46	~	✓	✓	~	–	–	–	10–20	■	■	□	★★★	★★★	1,4
90.434	9R	130	0,44	1,3	3,8	0,52	~	✓	✓	~	–	–	–	12–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6

Pégas SUPER-HOOK Eine Mini-Bandsäge für massive Harthölzer.

Das Super-Hook wurde speziell für effiziente Schnitte in dicken, harten Hölzern entwickelt. Es sägt problemlos 70 mm dickes Buchenholz und lässt sich mit einer kleinen Bandsäge vergleichen.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.611	11	130	0,5	1,8	3,5	0,64	✓	✓	~	–	–	–	–	8–40	▬	▭	▭	★★★	★★☆	1,8
90.612	12	130	0,5	2	3,3	0,67	✓	✓	~	–	–	–	–	9–50	▬	▭	▭	★★★	★★☆	2
90.614	14	130	0,5	2,4	2,8	0,76	✓	✓	~	–	–	–	–	10–50	▬	▭	▭	★★☆	★★☆	2,5
90.616	16	130	0,5	3	2,6	0,8	✓	✓	~	–	–	–	–	11–50	▬	▭	▭	★☆☆	★★☆	3
90.618	18	130	0,5	3	2,4	0,82	✓	✓	~	–	–	–	–	12–50	▬	▭	▭	★☆☆	★★☆	3
90.624	14	160	0,5	2,4	2,8	0,76	✓	✓	~	–	–	–	–	10–60	▬	▭	▭	★★☆	★★☆	2,5
90.626	16	160	0,5	3	2,6	0,8	✓	✓	~	–	–	–	–	11–75	▬	▭	▭	★☆☆	★★☆	3
90.628	18	160	0,5	3	2,4	0,82	✓	✓	~	–	–	–	–	12–75	▬	▭	▭	★☆☆	★★☆	3

Pégas SPIRAL Schnitt in 360°, ohne das Werkstück zu drehen.

Die Zahnung auf 360° erlaubt das Sägen in allen Richtungen, ohne das Werkstück zu drehen, und ermöglicht sehr enge Winkel. Sie eignet sich auch für lange Stücke, die auf einer herkömmlichen Dekupiersäge nicht gedreht werden könnten. Sehr leistungsfähig in vielen Materialien, hinterlässt sie eine gröbere Oberfläche.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.500	2/0	130	0,6	–	23,3	0,7	–	~	✓	~	–	–	–	2–5	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	0,8
90.501	0	130	0,74	–	21,3	0,86	–	~	✓	~	–	–	–	3–6	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	0,9
90.502	1	130	0,76	–	20	0,9	–	~	✓	~	–	–	–	4–7	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1
90.503	2	130	0,8	–	18,2	0,96	–	~	✓	~	–	–	–	5–8	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,1
90.504	3	130	0,86	–	16,7	1,03	–	~	✓	~	–	–	–	6–10	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,2
90.505	4	130	0,95	–	15,4	1,14	–	~	✓	~	–	–	–	7–12	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,2
90.506	5	130	1,02	–	14,3	1,22	–	~	✓	~	–	–	–	8–14	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,4
90.507	6	130	1,12	–	13,3	1,32	–	~	✓	~	–	–	–	9–16	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,4
90.508	7	130	1,24	–	12,5	1,44	–	~	✓	~	–	–	–	10–18	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	1,6
90.509	8	130	1,28	–	11,4	1,48	–	~	✓	~	–	–	–	12–20	▬	▬	▬	★☆☆	★☆☆	2

Pégas METAL CUTTING — Die Spezialistin für Eisen- und Nichteisenmetalle.

Die spezielle Zahngeometrie und die besondere Härtung verleihen diesem Blatt eine hohe Leistungsfähigkeit beim Sägen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Es erlaubt feine, präzise Schnitte und lässt sich auch von Hand einsetzen.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.540	3/0	130	0,24	0,48	23,5	0,26	–	–	–	~	~	✓	✓	1–4,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.541	2/0	130	0,26	0,52	22	0,28	–	–	–	~	~	✓	✓	1,1–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.542	0	130	0,28	0,58	20,5	0,3	–	–	–	~	~	✓	✓	1,2–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.543	1	130	0,3	0,63	19	0,32	–	–	–	~	~	✓	✓	1,3–5,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.544	2	130	0,34	0,7	17,5	0,36	–	–	–	~	~	✓	✓	1,5–6	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.545	3	130	0,36	0,74	16	0,38	–	–	–	~	~	✓	✓	1,6–6,5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.546	4	130	0,38	0,8	15	0,4	–	–	–	~	~	✓	✓	1,7–7	■	■	□	★★☆	★★☆	0,9
90.547	5	130	0,4	0,85	14	0,42	–	–	–	~	~	✓	✓	1,8–8	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.548	6	130	0,42	0,94	13,5	0,44	–	–	–	~	~	✓	✓	2–9	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.549	8	130	0,5	1,15	11	0,52	–	–	–	~	~	✓	✓	2,2–10	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2

Pégas REGULAR — Die robuste Allrounderin für ein breites Aufgabenspektrum.

Regular-Ausführung mit Stiften, gleich wie die Regular 5" und 6", jedoch mit Stiftaufnahme versehen, für Sägen mit Stiftaufnahme. Die Coping 6,5" lässt sich auch von Hand mit dem Bügel führen.

STANDARD

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.462	20TPI	130	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.464	15TPI	130	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.465	10TPI	130	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.470	20TPI	152	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.471	15TPI	152	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2
90.472	10TPI	152	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	3,2

SCHMALES BLATT (NARROW)

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.460	25TPI	130	0,5	1,8	10	0,68	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	□	□	★★☆	★★☆	2
90.461	20TPI	130	0,5	1,8	7,9	0,7	~	~	~	~	✓	~	–	4–25	■	□	□	★★☆	★★☆	2

MIT STIFTEN

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.475	20TPI	127	0,5	3	7,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	3,5–30	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.476	15TPI	127	0,5	3	5,9	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.477	10TPI	127	0,5	3	4	0,72	~	~	~	~	✓	~	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.478	25TPI	127	0,25	2	10	0,4	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.487	25TPI	75	0,25	2	10	0,4	~	~	~	~	✓	~	–	3–20	■	■	□	★★☆	★★☆	4,8

MIT STIFTEN · COPING

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]
90.552	20TPI	165	0,5	3	7,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	4–30	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.551	18TPI	165	0,5	2,4	7,1	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	4–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.553	15TPI	165	0,5	3	5,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	5–35	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8
90.554	10TPI	165	0,5	3	3,9	0,72	✓	~	~	~	~	–	–	7,5–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [mm]	Blattstärke [mm]	Blattbreite [mm]	Zähne/cm	Schnittfuge [mm]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [mm]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Bohrung Ø [mm]

Pégas HOOK · mit Stiften — Schnelles Zuschneiden dicker Werkstücke.

Spezielles Blatt mit grober Zahnung und Stiften, für das Sägen dicker Werkstücke. Es arbeitet wie eine Mini-Bandsäge.

90.485	7TPI	127	0,5	3	2,8	0,74	✓	✓	~	–	–	–	–	10–50	■	□	□	★★☆	★★☆	4,8

Pégas SKIP PROGRESSIVE — Weiches Ansägen, ideal für Einsteiger.

Die spezielle Anordnung der progressiven (ansteigenden) Zähne wurde besonders für Schüler und junge Anwender entwickelt. Sie ermöglicht ein leichtes, weiches Ansägen mit grossem Schneidekomfort, ohne zu verhaken, und verhindert Brüche. Optimal für die Anwendung von Hand, geeignet für weiche und harte Hölzer sowie Kunststoffe.

90.403	2	130	0,3	0,78	8,33	0,33	✓	✓	✓	✓	–	–	–	3–10	■	■	■	★★☆	★★☆	0,9
90.406	5	130	0,36	1,02	6,66	0,4	✓	✓	✓	✓	–	–	–	8–15	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2
90.409	8	130	0,42	1,28	5,55	0,47	✓	✓	✓	✓	–	–	–	12–20	■	□	□	★★☆	★★☆	1,4

Pégas REGULAR PROGRESSIVE — Die Progressive für Metalle und harte Materi…

Ein Blatt nach denselben Prinzipien wie die Skip Progressive, jedoch besonders für das Schneiden von Metallen und härteren Materialien als Holz geeignet. Die progressive Verzahnung sorgt für ein weiches Ansägen und eine gute Bruchfestigkeit.

90.466	2/0	130	0,22	0,6	18	0,28	–	–	~	~	✓	✓	✓	1,5–5	■	■	■	★★☆	★★☆	0,7
90.467	2	130	0,3	0,78	15,5	0,36	–	–	~	~	✓	✓	✓	2–8	■	■	■	★★☆	★★☆	0,8
90.468	5	130	0,36	1,02	11,8	0,42	–	–	~	~	✓	✓	✓	2,5–12	■	■	□	★★☆	★★☆	1
90.469	8	130	0,42	1,28	9,5	0,52	–	–	~	~	✓	✓	✓	3–20	■	■	□	★★☆	★★☆	1,2

Pégas DOVETAIL — Bis heute das einzige Blatt für Schwalbenschwänze mit dem Handb…

Bis heute das einzige Laubsägeblatt, das für die Herstellung von Schwalbenschwänzen und feine Tischlerarbeiten in Hartholz mit einem Handbügel entwickelt wurde. Die Zähne sind alle zur Mitte des Blatts ausgerichtet, für einen sauberen Eintritt auf beiden Seiten des Werkstücks.

90.650	5	130	0,34	1,08	6,5	0,4	✓	✓	✓	–	–	–	–	3–10	■	■	□	★★★	★★★	1,2
90.651	9	130	0,42	1,4	5,2	0,49	✓	✓	✓	–	–	–	–	10–25	■	■	□	★★★	★★★	1,6