PÉGAS® · SWISS SAW BLADES · SINCE 1966

Anwendung & technische Daten

Pégas® Dekupiersägeblätter

Diese Übersicht hilft allen, vom Einsteiger bis zum Profi, das ideale Sägeblatt für ihr Projekt genau zu bestimmen, je nach Materialart [1], Materialstärke [2], gewünschter Schnittführung [3], erwarteter Oberfläche [4], dem Bohrloch für Innenschnitte [5] oder der gewünschten Schnittfuge.

In der Schweiz hergestellte Dekupiersägeblätter

DAS SORTIMENT

STANDARD	*MIT STIFTEN*
SKIP	
SUPER-SKIP	—
DOUBLE SKIP	—
MGT	—
SKIP REVERSE	
DOUBLE SKIP REVERSE	—
SUPER-HOOK	—
SPIRAL	—
METAL CUTTING	—
REGULAR	
HOOK	
SKIP PROGRESSIVE	—
REGULAR PROGRESSIVE	—
DOVETAIL	—

TECHNISCHE DATEN NACH PRODUKT

[1] Materialart · [2] Materialstärke · [3] Schnittradius · [4] Oberflächenqualität · [5] gauge

Eignung nach Material : ✓ Empfohlen ~ Möglich – Wenig geeignet

							[1] Materialart							[2]	[3] Schnittradius			[4] Oberflächen-qualität		[5]
Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	Empf. Materialstärke [in]	Weit	Eng	Sehr eng	Schnittqualität	Qualität unterseitig	Gauge

Pégas SKIP — Die Universelle: vom komplexen Motiv bis zum schnellen Zuschnitt.

Ausgezeichnetes Universal-Laubsägeblatt, herausragend in harten und mittelharten Hölzern. Das breite Skip-Sortiment ermöglicht sowohl das Sägen komplexer Motive als auch das schnelle Zuschneiden. Es arbeitet schnell und ergibt eine saubere, glatte Oberfläche.

STANDARD

90.400	2/0	5,12	0,009	0,024	28,2	0,009	✓	✓	~	~	–	–	–	0,079–0,197	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.401	0	5,12	0,009	0,029	25,4	0,010	✓	✓	~	~	–	–	–	0,098–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.402	1	5,12	0,01	0,03	22,6	0,011	✓	✓	~	~	–	–	–	0,118–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.403	2	5,12	0,012	0,031	21,1	0,013	✓	✓	~	~	–	–	–	0,138–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.404	3	5,12	0,013	0,033	19,6	0,014	✓	✓	~	~	–	–	–	0,138–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.405	4	5,12	0,013	0,037	18	0,015	✓	✓	~	~	–	–	–	0,157–0,472	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.406	5	5,12	0,014	0,04	17	0,016	✓	✓	~	~	–	–	–	0,177–0,512	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.407	6	5,12	0,015	0,044	16	0,017	✓	✓	~	~	–	–	–	0,197–0,591	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.408	7	5,12	0,016	0,049	15	0,018	✓	✓	~	~	–	–	–	0,236–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.409	8	5,12	0,017	0,05	14,2	0,019	✓	✓	~	~	–	–	–	0,256–0,787	■	□	□	★★★	★★☆	53
90.410	9	5,12	0,017	0,051	13,5	0,019	✓	✓	~	~	–	–	–	0,276–0,984	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.411	10	5,12	0,018	0,054	12,7	0,020	✓	✓	~	~	–	–	–	0,295–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.412	11	5,12	0,019	0,057	12,2	0,021	✓	✓	~	~	–	–	–	0,394–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.413	12	5,12	0,02	0,061	11,4	0,022	✓	✓	~	~	–	–	–	0,472–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46

MIT STIFTEN

90.480	9TPI	5,00	0,02	0,118	9,1	0,028	✓	✓	~	~	–	–	–	0,315–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.481	18TPI	5,00	0,01	0,079	18	0,014	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,157–1,181	■	■	□	★★☆	★★☆	12
90.490	18TPI	2,95	0,015	0,079	18	0,020	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,157–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	12
90.491	15TPI	2,95	0,015	0,118	15	0,021	✓	✓	~	✓	~	–	–	0,197–0,984	■	■	□	★★☆	★★☆	12

MIT STIFTEN · COPING

90.550	18TPI	6,50	0,02	0,094	18	0,028	~	✓	✓	~	–	–	–	0,157–1,575	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas SUPER-SKIP Ultraschneller Schnitt, ohne Kompromiss beim Finish.

Das Super-Skip ist ein extrem schnelles Sägeblatt. Der grössere Abstand zwischen den Zähnen erleichtert die Spanabfuhr und erhöht so die Schnittgeschwindigkeit. Die präzise Schränkung der Zähne, links und rechts, macht das Super-Skip zu einem sehr wendigen und leistungsfähigen Blatt.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.579	2/0	5,12	0,009	0,024	21,1	0,010	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,059–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.580	0	5,12	0,009	0,029	19	0,011	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,079–0,236	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.581	1	5,12	0,01	0,03	17	0,011	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,098–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.582	2	5,12	0,012	0,031	16	0,013	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.583	3	5,12	0,013	0,033	14,7	0,014	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.584	4	5,12	0,013	0,037	13,7	0,015	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,197–0,472	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.585	5	5,12	0,014	0,04	12,7	0,016	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,315–0,591	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.586	6	5,12	0,015	0,044	11,9	0,017	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,315–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.587	7	5,12	0,016	0,049	11,2	0,018	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,394–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.588	8	5,12	0,017	0,05	10,7	0,019	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,472–0,787	■	□	□	★★★	★★☆	53
90.589	9	5,12	0,017	0,051	10,2	0,019	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,472–0,984	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.590	10	5,12	0,018	0,054	9,7	0,020	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,591–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.591	11	5,12	0,019	0,057	9,1	0,022	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,709–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.592	12	5,12	0,02	0,061	8,9	0,024	✓	✓	~	–	✓	–	–	0,787–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46

Pégas DOUBLE SKIP Schneller Schnitt ohne Überhitzung, für harte Hölzer.

Die abwechselnde Doppel-Zahnung mit grossem Abstand sorgt für eine bessere Spanabfuhr und verhindert so eine übermässige Wärmeentwicklung. Ein schnelles Blatt, das eine saubere, glatte Oberfläche ergibt, herausragend in harten Hölzern.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.520	2/0	5,12	0,009	0,024	24,9	0,009	✓	~	~	–	~	–	–	0,079–0,315	■	■	■	★★★	★★☆	70
90.521	0	5,12	0,009	0,029	22,9	0,010	✓	~	~	–	~	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	67
90.522	1	5,12	0,01	0,03	21,6	0,011	✓	~	~	–	~	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.523	2	5,12	0,012	0,031	19,3	0,013	✓	~	~	–	~	–	–	0,197–0,472	■	■	■	★★★	★★☆	64
90.524	3	5,12	0,013	0,033	17	0,014	✓	~	~	–	~	–	–	0,315–0,591	■	■	■	★★★	★★☆	60
90.525	4	5,12	0,013	0,037	15,7	0,015	✓	~	~	–	~	–	–	0,315–0,709	■	■	□	★★★	★★☆	56
90.526	5	5,12	0,014	0,04	14,7	0,016	✓	~	~	–	~	–	–	0,394–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	55
90.527	6	5,12	0,015	0,044	14,5	0,017	✓	~	~	–	~	–	–	0,472–0,787	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.528	7	5,12	0,016	0,049	13	0,018	✓	~	~	–	~	–	–	0,472–0,984	■	■	□	★★★	★★☆	53
90.529	8	5,12	0,017	0,05	11,9	0,019	✓	~	~	–	~	–	–	0,591–1,181	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.530	9	5,12	0,017	0,051	11,2	0,019	✓	~	~	–	~	–	–	0,709–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.531	10	5,12	0,018	0,054	10,7	0,020	✓	~	~	–	~	–	–	0,787–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	52
90.532	11	5,12	0,019	0,057	9,9	0,021	✓	~	~	–	~	–	–	0,787–2,165	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.533	12	5,12	0,02	0,061	9,4	0,022	✓	~	~	–	~	–	–	0,984–2,362	■	□	□	★★★	★★☆	46

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge

Pégas MGT — Wahrscheinlich das beste Sägeblatt auf dem Markt.

Das MGT (Modified Geometry Tooth) ist wahrscheinlich das beste Sägeblatt auf dem Markt. Die besondere Zahngeometrie macht es extrem leistungsfähig: hohe Vorschübe, kein Ausreissen, keine Erwärmung und eine sehr glatte Oberfläche. Seine hohe Schnittgeschwindigkeit richtet sich an erfahrene Anwender.

90.438	2/0R	5,12	0,009	0,024	15,5	0,010	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,197–0,394	■	■	■	★★★	★★★	70
90.439	1R	5,12	0,01	0,03	13,7	0,011	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,217–0,591	■	■	■	★★★	★★★	67
90.440	3R	5,12	0,013	0,033	12,4	0,014	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,236–0,787	■	■	■	★★★	★★★	60
90.441	5R	5,12	0,014	0,04	11,2	0,016	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,256–0,984	■	■	▭	★★★	★★★	55
90.442	7R	5,12	0,016	0,049	10,4	0,018	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,276–1,181	■	■	▭	★★★	★★★	53
90.443	9R	5,12	0,017	0,051	9,7	0,020	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,295–1,378	■	▭	▭	★★★	★★★	52
90.444	12R	5,12	0,02	0,061	8,6	0,024	✓	✓	✓	~	–	–	–	0,335–1,575	■	▭	▭	★★★	★★★	46

Pégas SKIP REVERSE — Sauberes Finish an der Unterseite, ohne Ausrisse.

Gleiche Zahngeometrie wie die Skip, jedoch mit einer Reihe umgekehrter Zähne im unteren Bereich des Blatts. Die Reverse-Blätter verhindern ein Ausreissen an der Unterseite des Holzes. Sehr gutes Blatt in weichen Hölzern und Sperrholz.

STANDARD

90.426	2/0R	5,12	0,009	0,024	22,1	0,010	~	~	✓	✓	~	–	–	0,118–0,236	■	■	■	★★★	★★★	70
90.427	1R	5,12	0,01	0,03	18,8	0,011	~	~	✓	✓	~	–	–	0,138–0,315	■	■	■	★★★	★★★	67
90.428	3R	5,12	0,013	0,033	16,5	0,014	~	~	✓	✓	~	–	–	0,157–0,394	■	■	■	★★★	★★★	60
90.429	5R	5,12	0,014	0,04	14,5	0,016	~	~	✓	✓	~	–	–	0,197–0,591	■	■	■	★★★	★★★	55
90.430	7R	5,12	0,016	0,049	13	0,018	~	~	✓	✓	~	–	–	0,217–0,787	■	■	▭	★★★	★★★	53
90.431	9R	5,12	0,017	0,051	11,9	0,020	~	~	✓	✓	~	–	–	0,236–0,984	■	■	▭	★★★	★★★	52

MIT STIFTEN

90.493	14TPI	5,00	0,01	0,079	14	0,014	–	~	✓	✓	–	–	–	0,217–0,984	■	▭	▭	★★☆	★★☆	12

Pégas DOUBLE SKIP REVERSE — Sauberes Finish, ohne Ausrisse und ohne Über…

Ein Sägeblatt, das die Vorteile der Doppel-Zahnung mit denen des Gegenzahns verbindet, für ein Finish ohne Splitter. Wie die Double Skip, jedoch in der Reverse-Ausführung, eignet es sich sehr gut in diversen Hölzern, in denen die Wärmeentwicklung zu vermeiden ist.

90.432	5R	5,12	0,014	0,04	12,2	0,016	~	✓	✓	~	–	–	–	0,315–0,591	■	■	▭	★★★	★★★	55
90.433	7R	5,12	0,016	0,049	10,9	0,018	~	✓	✓	~	–	–	–	0,394–0,787	■	■	▭	★★★	★★★	53
90.434	9R	5,12	0,017	0,051	9,7	0,020	~	✓	✓	~	–	–	–	0,472–0,984	■	■	▭	★★★	★★★	52

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
Pégas SUPER-HOOK Eine Mini-Bandsäge für massive Harthölzer.																				
Das Super-Hook wurde speziell für effiziente Schnitte in dicken, harten Hölzern entwickelt. Es sägt problemlos 70 mm dickes Buchenholz und lässt sich mit einer kleinen Bandsäge vergleichen.																				
90.611	11	5,12	0,02	0,071	8,9	0,025	✓	✓	~	–	–	–	–	0,315–1,575	■	□	□	★★★	★★☆	49
90.612	12	5,12	0,02	0,079	8,4	0,026	✓	✓	~	–	–	–	–	0,354–1,969	■	□	□	★★★	★★☆	46
90.614	14	5,12	0,02	0,094	7,1	0,030	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	39
90.616	16	5,12	0,02	0,118	6,6	0,031	✓	✓	~	–	–	–	–	0,433–1,969	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.618	18	5,12	0,02	0,118	6,1	0,032	✓	✓	~	–	–	–	–	0,472–1,969	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.624	14	6,30	0,02	0,094	7,1	0,030	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–2,362	■	□	□	★★☆	★★☆	39
90.626	16	6,30	0,02	0,118	6,6	0,031	✓	✓	~	–	–	–	–	0,433–2,953	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
90.628	18	6,30	0,02	0,118	6,1	0,032	✓	✓	~	–	–	–	–	0,472–2,953	■	□	□	★☆☆	★★☆	31
Pégas SPIRAL Schnitt in 360°, ohne das Werkstück zu drehen.																				
Die Zahnung auf 360° erlaubt das Sägen in allen Richtungen, ohne das Werkstück zu drehen, und ermöglicht sehr enge Winkel. Sie eignet sich auch für lange Stücke, die auf einer herkömmlichen Dekupiersäge nicht gedreht werden könnten. Sehr leistungsfähig in vielen Materialien, hinterlässt sie eine gröbere Oberfläche.																				
90.500	2/0	5,12	0,024	–	59,2	0,028	–	~	✓	~	–	–	–	0,079–0,197	■	■	■	★☆☆	★☆☆	67
90.501	0	5,12	0,029	–	54,1	0,034	–	~	✓	~	–	–	–	0,118–0,236	■	■	■	★☆☆	★☆☆	64
90.502	1	5,12	0,03	–	50,8	0,035	–	~	✓	~	–	–	–	0,157–0,276	■	■	■	★☆☆	★☆☆	60
90.503	2	5,12	0,031	–	46,2	0,038	–	~	✓	~	–	–	–	0,197–0,315	■	■	■	★☆☆	★☆☆	56
90.504	3	5,12	0,034	–	42,4	0,041	–	~	✓	~	–	–	–	0,236–0,394	■	■	■	★☆☆	★☆☆	55
90.505	4	5,12	0,037	–	39,1	0,045	–	~	✓	~	–	–	–	0,276–0,472	■	■	■	★☆☆	★☆☆	55
90.506	5	5,12	0,04	–	36,3	0,048	–	~	✓	~	–	–	–	0,315–0,551	■	■	■	★☆☆	★☆☆	53
90.507	6	5,12	0,044	–	33,8	0,052	–	~	✓	~	–	–	–	0,354–0,63	■	■	■	★☆☆	★☆☆	53
90.508	7	5,12	0,049	–	31,8	0,057	–	~	✓	~	–	–	–	0,394–0,709	■	■	■	★☆☆	★☆☆	52
90.509	8	5,12	0,05	–	29	0,058	–	~	✓	~	–	–	–	0,472–0,787	■	■	■	★☆☆	★☆☆	46

Pégas METAL CUTTING — Die Spezialistin für Eisen- und Nichteisenmetalle.

Die spezielle Zahngeometrie und die besondere Härtung verleihen diesem Blatt eine hohe Leistungsfähigkeit beim Sägen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Es erlaubt feine, präzise Schnitte und lässt sich auch von Hand einsetzen.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.540	3/0	5,12	0,009	0,019	59,7	0,010	–	–	–	~	~	✓	✓	0,039–0,177	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.541	2/0	5,12	0,01	0,02	55,9	0,011	–	–	–	~	~	✓	✓	0,043–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.542	0	5,12	0,011	0,023	52,1	0,012	–	–	–	~	~	✓	✓	0,047–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.543	1	5,12	0,012	0,025	48,3	0,013	–	–	–	~	~	✓	✓	0,051–0,217	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.544	2	5,12	0,013	0,028	44,4	0,014	–	–	–	~	~	✓	✓	0,059–0,236	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.545	3	5,12	0,014	0,029	40,6	0,015	–	–	–	~	~	✓	✓	0,063–0,256	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.546	4	5,12	0,015	0,031	38,1	0,016	–	–	–	~	~	✓	✓	0,067–0,276	■	■	□	★★☆	★★☆	64
90.547	5	5,12	0,016	0,033	35,6	0,017	–	–	–	~	~	✓	✓	0,071–0,315	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.548	6	5,12	0,017	0,037	34,3	0,017	–	–	–	~	~	✓	✓	0,079–0,354	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.549	8	5,12	0,02	0,045	27,9	0,020	–	–	–	~	~	✓	✓	0,087–0,394	■	■	□	★★☆	★★☆	55

Pégas REGULAR — Die robuste Allrounderin für ein breites Aufgabenspektrum.

Regular-Ausführung mit Stiften, gleich wie die Regular 5" und 6", jedoch mit Stiftaufnahme versehen, für Sägen mit Stiftaufnahme. Die Coping 6,5" lässt sich auch von Hand mit dem Bügel führen.

STANDARD

90.462	20TPI	5,12	0,02	0,118	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.464	15TPI	5,12	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.465	10TPI	5,12	0,02	0,118	10	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.470	20TPI	5,98	0,02	0,118	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.471	15TPI	5,98	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	30
90.472	10TPI	5,98	0,02	0,118	10	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	30

SCHMALES BLATT (NARROW)

90.460	25TPI	5,12	0,02	0,071	25	0,027	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	46
90.461	20TPI	5,12	0,02	0,071	20	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,157–0,984	■	□	□	★★☆	★★☆	46

MIT STIFTEN

90.475	20TPI	5,00	0,02	0,118	20,1	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,138–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.476	15TPI	5,00	0,02	0,118	15	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.477	10TPI	5,00	0,02	0,118	10,2	0,028	~	~	~	~	✓	~	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.478	25TPI	5,00	0,01	0,079	25,4	0,016	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.487	25TPI	2,95	0,01	0,079	25,4	0,016	~	~	~	~	✓	~	–	0,118–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	12

MIT STIFTEN · COPING

90.552	20TPI	6,50	0,02	0,118	20	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,157–1,181	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.551	18TPI	6,50	0,02	0,094	18	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,157–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.553	15TPI	6,50	0,02	0,118	15	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,197–1,378	■	□	□	★★☆	★★☆	12
90.554	10TPI	6,50	0,02	0,118	10	0,028	✓	~	~	~	~	–	–	0,295–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas HOOK · mit Stiften — Schnelles Zuschneiden dicker Werkstücke.

Spezielles Blatt mit grober Zahnung und Stiften, für das Sägen dicker Werkstücke. Es arbeitet wie eine Mini-Bandsäge.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.485	7TPI	5,00	0,02	0,118	7,1	0,029	✓	✓	~	–	–	–	–	0,394–1,969	■	□	□	★★☆	★★☆	12

Pégas SKIP PROGRESSIVE — Weiches Ansägen, ideal für Einsteiger.

Die spezielle Anordnung der progressiven (ansteigenden) Zähne wurde besonders für Schüler und junge Anwender entwickelt. Sie ermöglicht ein leichtes, weiches Ansägen mit grossem Schneidekomfort, ohne zu verhaken, und verhindert Brüche. Optimal für die Anwendung von Hand, geeignet für weiche und harte Hölzer sowie Kunststoffe.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.403	2	5,12	0,0118	0,0307	21	0,013	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,118–0,394	■	■	■	★★☆	★★☆	64
90.406	5	5,12	0,0142	0,0402	17	0,016	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,315–0,591	■	■	□	★★☆	★★☆	55
90.409	8	5,12	0,0165	0,0504	14	0,019	✓	✓	✓	✓	–	–	–	0,472–0,787	■	□	□	★★☆	★★☆	53

Pégas REGULAR PROGRESSIVE — Die Progressive für Metalle und harte Materi…

Ein Blatt nach denselben Prinzipien wie die Skip Progressive, jedoch besonders für das Schneiden von Metallen und härteren Materialien als Holz geeignet. Die progressive Verzahnung sorgt für ein weiches Ansägen und eine gute Bruchfestigkeit.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.466	2/0	5,12	0,009	0,024	45,7	0,011	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,059–0,197	■	■	■	★★☆	★★☆	70
90.467	2	5,12	0,012	0,031	39,4	0,014	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,079–0,315	■	■	■	★★☆	★★☆	67
90.468	5	5,12	0,014	0,04	30	0,017	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,098–0,472	■	■	□	★★☆	★★☆	60
90.469	8	5,12	0,017	0,05	24,1	0,020	–	–	~	~	✓	✓	✓	0,118–0,787	■	■	□	★★☆	★★☆	55

Pégas DOVETAIL — Bis heute das einzige Blatt für Schwalbenschwänze mit dem Handb…

Bis heute das einzige Laubsägeblatt, das für die Herstellung von Schwalbenschwänzen und feine Tischlerarbeiten in Hartholz mit einem Handbügel entwickelt wurde. Die Zähne sind alle zur Mitte des Blatts ausgerichtet, für einen sauberen Eintritt auf beiden Seiten des Werkstücks.

Modell Art.-Nr.	Univ.-Nr.	Länge [in]	Blattstärke [in]	Blattbreite [in]	TPI	Schnittfuge [in]	[1] Materialart: Harthölzer	Mittelharte Hölzer	Weichhölzer	Sperrholz	Corian & Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Eisenmetalle	[2] Empf. Materialstärke [in]	[3] Schnittradius: Weit	Eng	Sehr eng	[4] Oberflächenqualität: Schnittqualität	Qualität unterseitig	[5] Gauge
90.650	5	5,12	0,013	0,043	16,5	0,016	✓	✓	✓	–	–	–	–	0,118–0,394	■	■	□	★★★	★★★	55
90.651	9	5,12	0,017	0,055	13,2	0,019	✓	✓	✓	–	–	–	–	0,394–0,984	■	■	□	★★★	★★★	52